

Индивидуальный предприниматель
Истомина Юлия Александровна

ОКПД 2 25.24.10.190
ОКП 229311

ОКС 13.340.40

УТВЕРЖДАЮ
Индивидуальный предприниматель
Истомина Юлия Александровна
_____ Ю. А. Истомина
«_____» _____ 2020 г.

**БАХИЛЫ МЕДИЦИНСКИЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ
ОДНОРАЗОВЫЕ НЕСТЕРИЛЬНЫЕ ТОКОНЕПРОВОДЯЩИЕ
ВОДОНЕПРОНИЦАЕМЫЕ**

Технические условия

ТУ 25.24.10 – 001 – 0176037020 – 2020

(Введены впервые)

Дата введения в действие – 2020–04–27

РАЗРАБОТАНО
ИП Истомина Ю.А.

Кемеровская обл., г. Новокузнецк
2020

Инва. № подл.	Подп. и дата
Инва. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата

1. Назначение и область применения

1.1 Настоящие технические условия распространяются на бахилы медицинские полиэтиленовые одноразовые токонепроводящие водонепроницаемые нестерильные (далее по тексту – изделие, бахилы), предназначенные для использования в качестве чехлов, закрывающих уличную обувь и защищающие помещения от различных видов загрязнений (химических, биологических и т.д.).

Бахилы представляют собой одноразовые защитные гигиенические изделия, которые одевают поверх обуви для уменьшения загрязнения пола во внутренних помещениях с повышенными требованиями к чистоте.

1.2 Назначение: Бахилы применяются в предприятиях пищевой промышленности, медицинских учреждениях, косметических салонах, парикмахерских, а также культурных, общеобразовательных учреждениях и предприятиях химической промышленности.

1.3 Бахилы могут применяться при температуре от плюс 5 до плюс 30°C.

1.4 Условное обозначение изделия при заказе: «Бахилы медицинские полиэтиленовые одноразовые токонепроводящие водонепроницаемые нестерильные по ТУ 25.24.10 – 001 – 0176037020 – 2020».

1.5 Настоящие технические условия принадлежат разработчику и держателю подлинника технических условий — Индивидуальному предпринимателю Истоминой Ю.А. на правах собственности (правах владения, пользования и распоряжения).

Технические условия не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы, распространены или использованы каким-либо другим способом без разрешения собственника.

Другие предприятия (учреждения, организации) независимо от форм собственности и подчинения, граждане-субъекты предпринимательской деятельности могут применять настоящие технические условия в соответствии с договорными обязательствами.

1.6 Настоящие технические условия разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ 1.3.

Подп. и дата						ТУ 25.24.10– 001 – 0176037020 – 2020	Лит	Лист	Листов			
Взам. инв. №						Лит	Лист	Листов				
Инв. № дубл.						Лит	Лист	Листов				
Подп. и дата						Лит	Лист	Листов				
Инв. № подл.	Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Бахилы медицинские полиэтиленовые одноразовые нестерильные токонепроводящие водонепроницаемые	Лит	Лист	Листов			
											2	10
	Разраб.									Индивидуальный предприниматель Истомина Ю.А.		
	Пров.											
	Т. контр.											
Н. контр.												
Утв.												

2 Технические требования

2.1 Основные параметры и характеристики

2.1.1 Бахилы должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и техническому описанию (или образцу – эталону).

2.1.2 Технические характеристики бахил представлены в таблице 1.

Таблица 1. Технические характеристики изделий

Наименование показателя	Значение показателя для исполнения								
	№9	№10	№12	№15	№18	№20	№ 25	№ 45 (двойная подошва)	№ 60 (двойная подошва)
Вес бахилы, гр	1	1,2	1,4	1,7	2,1	2,3	2,7	1,9	2,6
Размер бахилы, мм	150*395								
Размер дна, мм	-						90*395		
Толщина бахилы, мкр	16-18	18-20	20-22	28-32	34-38	38-40	48-52	45-50	55-60
Толщина пленки, мкр	9	10	12	15	18	20	25	10	15
Толщина пленки дна, мкр	-						15		12
Цвет	синий, зеленый								

2.1.2.1 По согласованию с потребителем цвет бахил может быть изменен.

2.1.2.2 Габаритные размеры бахил, установленные в технических условиях, в готовом изделии могут иметь предельные отклонения:

- длина бахилы - 395 мм (с предельными отклонениями ± 5 мм),
- ширина бахилы - 150 мм (с предельными отклонениями ± 2 мм),
- вес одной бахилы (с предельными отклонениями $\pm 0,2$ г),
- толщина одной бахилы (с предельными отклонениями $\pm 0,2$ мкр),
- цвет бахилы (с предельными отклонениями ± 2 тона).

2.1.2.3 Сварной шов должен быть равномерным по всему контуру, без пробоин.

2.1.2.4 Прочность швов бахил должна быть не ниже 0,7 от прочности пленки при растяжении.

2.1.3 Физико-химические показатели бахил должны соответствовать Таблице 2.

Таблица 2 Физико-химические и механические показатели изделий

Наименование показателя	Значение
Прочность при разрыве, кг/см ² , не менее	210
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее*	68
Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³ *	0,9185 – 0,955
Удельное поверхностное электрическое сопротивление в Ом*м	10 ¹²
Объемное сопротивление	10 ¹⁶
Водопоглощение за 24 часа, %, не более *	0,3
Температура плавления, °С *	плюс 115
Температура воспламенения, °С *	Плюс 300
Паропроницаемость, г/м ² за 24 часа, не более *	0,2
Химическая устойчивость при плюс 20°С *	
к кислотам	хорошая (к разбавленным кислотам)
к щелочам	хорошая
к органическим растворителям	отличная
Запах и привкус водных вытяжек, не более*	1 (балл)
Массовая доля летучих в-в, % не более*	0,1

*Примечание** - Данные показатели заложены в конструкцию бахил на этапе проектирования и дополнительной проверке в процессе производства не подлежат.

2.1.4 В конструкции бахил предусмотрена латексная резинка, размещенная в запаянной окантовке изделия. Допускается дополнительное крепление резинки по краям изделия нетканым материалом (спанбондом).

2.1.5 Требования к химической безопасности бахил должны соответствовать Приложению 3 к техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности продукции легкой промышленности» (ТР ТС 017/2011).

2.1.6 Показатели надежности, эффективности и конструктивные параметры бахил должны соответствовать технологической документации, определение показателей надежности производится в ходе эксплуатации бахил.

2.1.7 Качество поверхности бахил, кроме швов, должно соответствовать требованиям нормативного документа на полимерные пленки, из которых они изготовлены.

2.2 Требования к сырью, материалам и изготовлению

2.2.1 Требования к сырью и материалам

2.2.1.1 Сырье и материалы для изготовления бахил должны быть разрешены к применению в установленном порядке и соответствовать

требованиям нормативных документов или документов, в соответствии с которыми они изготовлены.

2.2.1.2 Для производства бахил применяются следующие исходные компоненты, разрешённые к применению нормативно-технической документацией:

- полиэтилен высокого давления – ГОСТ 16337;
- полиэтилен низкого давления – ГОСТ 16338;
- нить латексная оплетенная двойная – ТУ-139613-001-20427775-2018;
- нетканый материал (спанбонд) – ТР 02-09-35-07-2018.

2.2.2 Требования к изготовлению

2.2.2.1 Бахилы имеют форму низкого полусапога и конструкцию, позволяющую полностью закрыть нижнюю часть обуви и подошву, удерживаться на обуви во время эксплуатации.

2.2.2.2 Швы выполняются машинным способом сваривания, при воздействии высоких температур (100-115 °С), с использованием нихромовой нити бахиломашины.

2.2.2.3 Крепление резинки выполняется машинным способом сваривания, по всей длине бахилы при воздействии высоких температур (100-115 °С), с использованием нагревательных элементов бахиломашины. Допускается дополнительное крепление резинки по краям изделия нетканым материалом (спанбондом) методом ультразвуковой сварки.

2.2.2.4 Бахилы не должны разрываться, распадаться или расслаиваться при использовании.

2.2.2.5 Производство бахил должно осуществляться в отапливаемых помещениях снабженных приточно-вытяжной вентиляцией, с соблюдением правил ПУЭ, санитарно-гигиенических норм.

2.3 Маркировка

2.3.1 Маркировка бахил должна соответствовать требованиям ТР ТС 017/2011.

2.3.2 Единичное изделие не подлежит маркировке.

2.3.3 Маркировка наносится в виде этикетки на боковой стороне упаковки (по п. 2.5.1).

2.3.4 Маркировка, в общем случае, должна содержать:

- наименование изделия;
- наименование страны-изготовителя;
- наименование предприятия-изготовителя, и (или) его товарный знак;
- адрес предприятия-изготовителя;
- количество пар бахил;
- дату изготовления (месяц, год);
- состав сырья;
- обозначение настоящих технических условий.

2.3.5 Допускается нанесение дополнительных информационных данных,

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

включая информацию рекламного характера, штрих-код.

2.4 Комплектность

Бахилы (количество в упаковке по п. 2.5.1) – 1 упаковка.
Инструкция по применению (вкладыш) – 1 шт. (при необходимости).

2.5 Упаковка

2.5.1 Бахилы упаковываются в пакеты из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354 в количестве 1, 5, 10, 50, 100, 300, 500, 1000 пар в каждом, и в транспортную упаковку (полиэтиленовый мешок) по 4000, 4500, 5000, 6000, 10000 пар. На упаковке наклеивается этикетка по ГОСТ Р 2.610.

3 Требования безопасности

3.1 Бахилы относятся к неопасным, нетоксичным продуктам.

3.2 При нормальных комнатных и атмосферных условиях (при температуре 0-40°С) эксплуатация бахил не требует мер предосторожности. Бахилы не оказывают вредного действия на организм человека. Не оказывают влияния на кожные покровы. Отравляющие пары, вредные для дыхательной системы не выделяются.

3.3 Условия производства и меры безопасности на производстве должны соответствовать ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.005, ГОСТ 12.1.010, ГОСТ 12.1.018, ГОСТ 12.3.030, ГОСТ 12.2.061.

4 Требования охраны окружающей среды

4.1 Бахилы не представляют опасности для окружающей среды, т.к. не обладает способностью образовывать токсичные соединения в воздушной среде и сточных водах в присутствии других веществ или факторов при температуре окружающей среды.

4.2 Отходы при производстве бахил не образуются.

5 Правила приемки

5.1 Приемка бахил осуществляется партиями.

5.2 За партию принимают количество изделий одного размера, полученного одним методом, одновременно предъявляемого к приемке, сопровождаемого одним Универсальным передаточным документом (УПД).

УПД должен содержать следующие данные:

- наименование предприятия изготовителя;

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 25.24.10 – 001 – 13728092 – 2020

Лист

6

- наименование бахил;
- количество пар бахил;
- дату отгрузки.

5.3 Для проверки соответствия качества бахил требованиям настоящих технических условий проводят приемо-сдаточные испытания и периодические испытания на соответствие гигиенических показателей.

6 Методы контроля

6.1 Внешний вид бахил контролируется визуально, без применения увеличительных приборов. Бахилы не должны иметь трещин, разрывов, отверстий.

6.2 Проверка соответствия материалов и покупных изделий требованиям по п. 2.2.1 настоящих ТУ производится по сертификатам.

6.3 Контроль технических характеристик изделия производится измерением линейкой по ГОСТ 427, микрометром по ГОСТ 6507, весами по ГОСТ Р 53228.

6.4 Прочность при растяжении сварных швов бахил, изготовленных из полимерных пленок определяют по ГОСТ 14236.

6.5 Герметичность сварных швов испытывают следующим образом: изделия наполняют на 2/3 объема водой, заваривают или заклеивают и подвешивают. Если по истечении 20—30 с не появляется течи, шов считают герметичным.

6.6 Гигиенические показатели бахил, определяют по нормативной документации на соответствующие материалы, применяемые при производстве бахил.

7 Требования к транспортированию и хранению

7.1 Бахилы, упакованные в соответствии с п. 2.5.1 настоящих ТУ, транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2 Транспортирование — по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

7.3 Бахилы должны храниться в закрытом, сухом, чистом помещении на полках или поддонах, отстоящих от пола не менее чем на 5 см и от отопительных приборов не менее чем на 1 м, исключая воздействие прямого солнечного света.

8 Указания по применению

8.1 Полиэтиленовые, одноразовые бахилы предназначены для

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 25.24.10 – 001 – 13728092 – 2020

Лист

7

использования в качестве чехлов, закрывающих уличную обувь и защищающие помещения от загрязнений.

8.2 Бахилы эксплуатируются при температуре от плюс 5 до плюс 30 °С.

9 Требования к утилизации

9.1 Не использованные по назначению бахилы и бахилы с истекшим сроком годности утилизируют в порядке, предусмотренном для бытовых отходов.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие бахил требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

10.2 Гарантийный срок хранения бахил 1 год со дня изготовления продукта.

10.3 По истечении гарантийного срока хранения перед применением изделия проверяют на соответствие требованиям настоящих технических условий.

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл	Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 25.24.10 – 001 – 13728092 – 2020	Лист
												8

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(справочное)

Перечень ссылочных документов

Таблица А. 1

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ Р 1.3-2018	Стандартизация в Российской Федерации. Технические условия на продукцию. Общие требования к содержанию, оформлению, обозначению и обновлению
ГОСТ Р 2.610-2019	Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов
ГОСТ Р 53228-2008	Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания
ГОСТ 12.1.004-91	Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.010-76	Система стандартов безопасности труда. Взрывобезопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.018-93	Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования
ГОСТ 12.2.003-91	Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.2.061-81	Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам
ГОСТ 12.3.030-83	Система стандартов безопасности труда. Переработка пластических масс. Требования безопасности
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 6507-90	Микрометры. Технические условия
ГОСТ 14236-81	Пленки полимерные. Метод испытания на растяжение
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 16337-77	Полиэтилен высокого давления. Технические условия
ГОСТ 16338-85	Полиэтилен низкого давления. Технические условия
ТУ-139613-001-20427775-2018	Нить латексная оплетенная двойная. Технические условия
ТР 02-09-35-07-2018	Спанбонд
Технический регламент Таможенного союза «О безопасности продукции легкой промышленности» (ТР ТС 017/2011)	

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 25.24.10 – 001 – 13728092 – 2020

