

Уведомление

О начале формирования технического комитета по стандартизации

1. Наименование создаваемого технического комитета по стандартизации:

«Оборудование и технология литейного производства».

2. Наименование аналогичного технического комитета (его подкомитета) Международной организации по стандартизации и/или Международной электротехнической комиссии:

ISO/TC 306 Foundry machinery;

ISO/TC 244 Industrial furnaces and associated processing equipment;

ISO/TC 199 Safety of machinery;

ISO/TC 17 Steel;

ISO/TC 25 Cast irons and pig irons.

3. Область деятельности создаваемого технического комитета по стандартизации:

производство отливок из черных и цветных сплавов;

производство машин и оборудования для литейного производства;

производство промышленных печей для литейного производства.

4. Объекты стандартизации:

Предлагается закрепить за техническим комитетом по стандартизации следующие объекты стандартизации:

По Общероссийскому классификатору продукции по видам экономической деятельности (ОКПД2) ОК 034-2014 (КПЕС 2008):	
24.10.1	Продукты из железа и стали основные
24.10.11.130	Чугун литейный
24.10.21	Сталь нелегированная в слитках или в прочих первичных формах и полуфабрикаты из нелегированной стали
24.10.21.110	Сталь нелегированная в слитках или в прочих первичных формах
24.10.22	Сталь нержавеющей в слитках или прочих первичных формах и полуфабрикаты из нержавеющей стали
24.10.22.110	Сталь нержавеющей в слитках или прочих первичных формах
24.10.23	Сталь легированная прочая в слитках или в прочих первичных формах и полуфабрикаты из прочей легированной стали
24.10.23.110	Сталь легированная прочая в слитках или в прочих первичных формах
24.5	Услуги по литью металлов
28.21.13	Печи и камеры промышленные или лабораторные электрические; индукционное или диэлектрическое нагревательное оборудование
28.21.13.110	Печи и камеры промышленные или лабораторные электрические
28.21.13.111	Электropечи сопротивления

28.21.13.112	Электropечи дуговые прямого нагрева
28.21.13.113	Электropечи дуговые рудно-термические
28.21.13.114	Электropечи плазменные
28.21.13.115	Электropечи электронно-лучевые
28.21.13.116	Печи электрошлакового переплава
28.21.13.117	Электropечи индукционные плавильные
28.21.13.119	Электropечи и камеры промышленные или лабораторные прочие, не включенные в другие группировки
28.91.1	Оборудование для металлургии и его части
28.91.11.140	Машины литейные для металлургического производства
По Общероссийскому классификатору стандартов ОКС ОК (МК (ИСО/ИНФКО МКС) 001-96) 001-2000:	
25.020	Производственные формовочные процессы
25.180	Промышленные печи
77.020	Производство металлов
77.140.80	Чугунные и стальные отливки
77.150	Продукция из цветных металлов
77.180	Оборудование для металлургической промышленности

5. Структура технического комитета:

Председатель ТК;

Секретариат ТК;

Члены ТК.

6. Предложение по кандидатуре председателя технического комитета и ответственного секретаря технического комитета:

Председатель ТК – Дибров Иван Андреевич, д-р техн. наук, профессор, президент Российской ассоциации литейщиков (РАЛ).

Ответственный секретарь ТК – председатель научно-технического комитета по стандартизации Российской ассоциации литейщиков (РАЛ), эксперт по стандартизации, канд. техн. наук, доцент, заведующая кафедрой технологии материалов, стандартизации и метрологии ФГБОУ ВО «ЯГТУ» Иванова Валерия Анатольевна.

7. Организация, выразившая согласие осуществлять функции по ведению дел секретариата технического комитета по стандартизации:

ФГБОУ ВО «Ярославский государственный технический университет».

Юридический адрес: 150023, Московский пр. д. 88, e-mail: rector@ystu.ru.

8. Перспективная программа работы технического комитета:

1. ГОСТ ISO 945-1 Микроструктура литейного чугуна. Часть 1. Классификация графита с применением визуального анализа.

2. ГОСТ ISO/TS 10719 Чугун литейный. Определение содержания несвязанного углерода. Метод поглощения в инфракрасной области спектра после сжигания в индукционной печи.

3. ГОСТ ISO/TR 945-2 Microstructure of cast irons -- Part 2: Graphite classification by image analysis (Микроструктура литейного чугуна. Часть 2. Классификация графита с применением анализа изображения).

4. ГОСТ ISO/TR 945-3 Microstructure of cast irons -- Part 3: Matrix structures (Микроструктура литейного чугуна. Часть 3. Структуры основы).

5. ГОСТ ISO 9147 Pig-irons; Definition and classification (Чугун. Определение и классификация).

6. ГОСТ ISO/TR 15931 Designation system for cast irons and pig irons (Система обозначений чугуна и перепельного чугуна).

7. ГОСТ ISO 16112 Compacted (vermicular) graphite cast irons -- Classification (Чугун с компактным червеобразным графитом. Классификация).

8. ГОСТ ISO 19960 Сталь литая и литейные сплавы со специальными физическими свойствами.

9. ГОСТ ISO 16916 Инструменты для формования. Лист спецификаций форм для литья под давлением.

10. ГОСТ ISO/TR 16078 Чугун. Классификация и обозначение недостатков литья.

11. ГОСТ ISO 15912 Материал формовочный огнеупорный и материал для моделей.

12. ГОСТ ISO 13583-2 Отливки из стали и сплавов, полученные центробежным способом. Часть 2. Жаростойкие материалы.

13. ГОСТ ISO 13583-1 Отливки из стали и сплавов, полученные центробежным способом. Часть 1. Общие испытания и допуски.

14. ГОСТ ISO 4991 Отливки стальные для работы под давлением.

15. ГОСТ ISO 13579-3 Печи промышленные и связанное с ними технологическое оборудование. Метод измерения энергетического баланса и расчета эффективности. Часть 3. Печи загрузочного типа для плавки алюминия.

16. ГОСТ ISO 13579-2 Печи промышленные и связанное с ними технологическое оборудование. Метод измерения энергетического баланса и расчета эффективности. Часть 2. Печи для повторного нагрева стали.

17. ГОСТ ISO 13579-4 Печи промышленные и связанное с ними технологическое оборудование. Метод измерения энергетического баланса и расчета эффективности. Часть 4. Печи с защитной или реактивной атмосферой.

18. ГОСТ ISO 13579-11 Печи промышленные и связанное с ними технологическое оборудование. Метод измерения энергетического баланса и расчета эффективности. Часть 11. Оценка различных видов эффективности.

19. ГОСТ ISO 13577-4 Печи промышленные и связанное с ними технологическое оборудование. Безопасность. Часть 4. Защитные системы.

20. ГОСТ ISO 13579-1 Печи промышленные и связанное с ними технологическое оборудование. Метод измерения энергетического баланса и расчета эффективности. Часть 1. Общая методология.

21. ГОСТ ISO 13577-3 Печи промышленные и связанное с ними технологическое оборудование. Безопасность. Часть 3. Образование и использование защитных и реактивных атмосферных газов.

22. ГОСТ ISO 13577-1 Печи промышленные и связанное с ними технологическое оборудование. Безопасность. Часть 1. Общие требования.

23. ГОСТ ISO 13574 Печи промышленные и связанное с ними технологическое оборудование. Словарь.

24. ГОСТ ISO 13578 Печи промышленные и связанное с ними технологическое оборудование. Требования безопасности к машинам и оборудованию для производства стали с помощью дуговых электропечей.

9. Номер контактного телефона, адрес электронной почты и данные лица, ответственного за формирование технического комитета по стандартизации:

150023, Ярославль, Московский пр., д. 88, ФГБОУ ВО «ЯГТУ», тел. +7-910-975-49-19, e-mail: ivanova-waleriya@mail.ru

10. Дата завершения приема заявок на участие в создаваемом техническом комитете по стандартизации: